

DERWENT-ACC-NO: 1996-342324

DERWENT-WEEK: 199645

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Assembly profile for twin-walled panel - is made from elastically-deformable material with channels for panel edges on either side of central flexible strip

INVENTOR: CHAILLAN, P; WETZLER, P

PRIORITY-DATA: 1995WO-FR00038 (January 12, 1995)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
WO 9621780 A1	July 18, 1996	F	016	E04C 002/34
AU 9515389 A	July 31, 1996	N/A	000	E04C 002/34

INT-CL (IPC): E04C002/34, E04C002/38

ABSTRACTED-PUB-NO: WO 9621780A

BASIC-ABSTRACT:

The **profile**, e.g. for **joining** together the edges of two panels used for a partition, is made from an elastically deformable material with a spacer **strip** (7) between two lengthwise **channels** (6) designed to receive the edges of the two panels (9A,B). The **profile** is shaped so that its **strip has to be deformed** elastically to engage the **channels** with the panel edges.

The elasticity of the **profile** is achieved by having the side walls adjacent to the central **strip** converging inwards towards the **channels**, the bases of which form an angle of approximately 90deg. with the side walls. The angle between the central strip and side walls is of the order of 75deg..

ADVANTAGE - Simpler to fit, reducing **assembly** time.

----- KWIC -----

Basic Abstract Text - ABTX (1):

The **profile**, e.g. for **joining** together the edges of two panels used for a partition, is made from an elastically deformable material with a spacer **strip** (7) between two lengthwise **channels** (6) designed to receive the edges of the two panels (9A,B). The **profile** is shaped so that its **strip has to be deformed** elastically to engage the **channels** with the panel edges.

Basic Abstract Text - ABTX (2):

The elasticity of the **profile** is achieved by having the side walls adjacent to the central **strip** converging inwards towards the **channels**, the bases of which form an angle of approximately 90deg. with the side walls. The angle between the central strip and side walls is of the order of 75deg..

Basic Abstract Text - ABTX (3):

ADVANTAGE - Simpler to fit, reducing assembly time.



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITE DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets ⁶ : E04C 2/34, 2/38	A1	(11) Numéro de publication internationale: WO 96/21780 (43) Date de publication internationale: 18 juillet 1996 (18.07.96)
--	----	---

(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR95/00038

(22) Date de dépôt international: 12 janvier 1995 (12.01.95)

(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): ALUMINIUM
ACIER SYSTEMES [FR/FR]; R.N. 8 - Les Baux, F-13420
Gemenos (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (US seulement): CHAILLAN, Pierre
[FR/FR]; Parc Desuati, 18, avenue du 24-Avril-1915, F-
13012 Marseille (FR). WETZLER, Philippe [FR/FR]; 3, Les
Grands-Cèdres, F-13420 Gemenos (FR).(74) Mandataire: MAREK, Pierre; 28, rue de la Loge, F-13002
Marseille (FR).(81) Etats désignés: AM, AU, BB, BG, BR, BY, CA, CN, CZ, EE,
FI, GE, HU, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LK, LR, LT, LV,
MD, MG, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, RO, RU, SD, SI,
SK, UA, US, UZ, VN, brevet ARIPO (SZ), brevet européen
(BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL,
PT, SE), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN,
ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée

Avec rapport de recherche internationale.

(54) Title: PROFILE MEMBER FOR MOUNTING DOUBLE-FACED PANELS, AND RESULTING PANELS

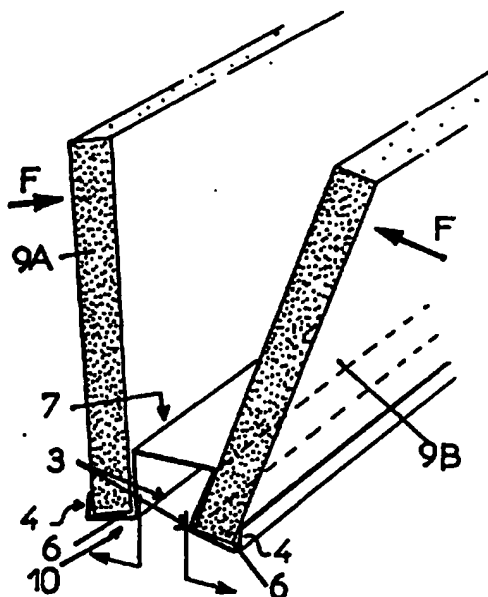
(54) Titre: PROFILÉ POUR LE MONTAGE DE PANNEAUX A DOUBLE PAREMENT ET PANNEAUX EXECUTES AU MOYEN
DE CE PROFILÉ

(57) Abstract

A profile member for mounting double-faced panels, made of a resiliently flexible material and comprising a longitudinal spacer strip (7) and two longitudinal channels (6) on either side thereof. The strip includes a spacer wall and two side walls joining the spacer wall to the bottom of the side channels (6). Said profile member is shaped so that for it to be placed over the edges of two parallel plates or faces (9A, 9B), the spacer strip (7) must be resiliently bent in such a way that the side channels (6) are spaced apart and biased towards one another by the spring action of said spacer strip (7) while exerting a clamping force on the edges of said plates or faces (9A, 9B).

(57) Abrégé

Profilé pour le montage de panneaux à double parement, exécuté dans un matériau déformable élastiquement et comportant une languette longitudinale d'espacement (7) et deux gorges longitudinales (6) disposées de part et d'autre de ladite languette longitudinale d'espacement qui comprend une paroi d'espacement et deux parois latérales de raccordement de ladite paroi d'espacement au fond des gorges latérales (6), caractérisé en ce que ledit profilé est conformé de manière que son positionnement sur les bords de deux plaques ou parements (9A, 9B) disposés parallèlement, nécessite une déformation élastique de sa languette d'espacement (7), de sorte que les gorges latérales (6) se trouvent éloignées l'une de l'autre et que lesdites gorges tendent ensuite à se rapprocher, sous l'effet de ressort de ladite languette d'espacement (7), en exerçant une action de serrage sur les bords desdites plaques ou parements (9A, 9B).



UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AT	Arménie	GB	Royaume-Uni	MW	Malawi
AT	Autriche	GE	Géorgie	MX	Mexique
AU	Australie	GN	Guinée	NE	Niger
BB	Barbade	GR	Grèce	NL	Pays-Bas
BE	Belgique	HU	Hongrie	NO	Norvège
BF	Burkina Faso	IE	Irlande	NZ	Nouvelle-Zélande
BG	Bulgarie	IT	Italie	PL	Pologne
BJ	Bénin	JP	Japon	PT	Portugal
BR	Brazil	KE	Kenya	RO	Roumanie
BY	Bélarus	KG	Kirghizistan	RU	Fédération de Russie
CA	Canada	KP	République populaire démocratique de Corée	SD	Soudan
CF	République centrafricaine	KR	République de Corée	SE	Suède
CG	Congo	KZ	Kazakhstan	SG	Singapour
CH	Suisse	LI	Liechtenstein	SI	Sllovénie
CI	Côte d'Ivoire	LK	Sri Lanka	SK	Slovaquie
CM	Cameroon	LR	Libéria	SN	Sénégal
CN	Chine	LT	Lituanie	SZ	Swaziland
CS	Tchécoslovaquie	LU	Luxembourg	TD	Tchad
CZ	République tchèque	LV	Lettonie	TG	Togo
DE	Allemagne	MC	Monaco	TJ	Tadjikistan
DK	Danemark	MD	République de Moldova	TT	Trinité-et-Tobago
EE	Estonie	MG	Madagascar	UA	Ukraine
ES	Espagne	ML	Mali	UG	Ouganda
FI	Finlande	MN	Mongolie	US	Etats-Unis d'Amérique
FR	France	MR	Mauritanie	UZ	Ouzbékistan
GA	Gabon			VN	Viet Nam

Profilé pour le montage de panneaux à double parement et panneaux exécutés au moyen de ce profilé.

La présente invention concerne un profilé pour le montage de panneaux à double parement et les panneaux
5 exécutés au moyen de ce profilé.

On connaît, par exemple pour le montage des cloisons amovibles ou démontables, des panneaux principalement constitués de deux plaques ou parements, et d'un cadre ou ossature formée par des profilés
10 assurant l'assemblage et l'écartement desdits parements. L'assemblage des plaques et des profilés est généralement réalisé par vissage ou collage.

Le document GB-A-2 218 436 décrit, par exemple, un panneau constitué de deux plaques assemblées face à face au moyen d'un profilé présentant une section en forme de E délimitant deux cavités en forme de U dans chacune desquelles est engagé, à friction, le bord de l'une desdites plaques. Pour augmenter l'effet de friction et la solidité de l'assemblage, une bande de
15 matière compressible peut être interposée entre les surfaces placées en vis-à-vis des plaques et des ailes des profilés.

Alternativement, l'assemblage peut être obtenu au moyen d'une colle ou autre joint.

25 La finition des chants ou des angles des cloisons montées à l'aide de panneaux de ce genre, est habituellement réalisée par adjonction de profilés rapportés du type couvre-joints vissés ou fixés par pincage.

On comprend que les cloisons de ce genre
30 nécessitent des temps de montage et de démontage relativement longs et l'utilisation de différents outils et articles ou produits complémentaires (vis, colle, joints, etc.)

L'invention a notamment pour but de permettre de
35 s'affranchir de telles contraintes.

Le profilé selon l'invention est exécuté dans un matériau déformable élastiquement et il comporte une languette longitudinale d'espacement et deux gorges

- 2 -

longitudinales disposées de part et d'autre de ladite languette longitudinale d'espacement qui comprend une paroi d'espacement et deux parois latérales de raccordement de ladite paroi d'espacement au fond desdites gorges, ce profilé étant plus particulièrement remarquable par le fait qu'il est conformé de manière que son positionnement sur les bords de deux plaques ou parements disposés parallèlement, nécessite une déformation élastique de sa languette d'espacement, de sorte que les gorges latérales dans lesquelles sont engagées les plaques ou parements se trouvent éloignées l'une de l'autre et que lesdites gorges tendent ensuite à se rapprocher sous l'effet de ressort de ladite languette d'espacement, en exerçant une action de serrage sur les bords desdites plaques ou parements.

Suivant un mode d'exécution avantageux, les parois latérales de ladite languette longitudinale d'espacement sont inclinées par rapport au plan longitudinal médian du profilé et ont une orientation convergente en direction des gorges latérales dont le fond forme un angle de 90° ou d'approximativement 90° avec lesdites parois latérales.

Le profilé selon l'invention permet un montage facile, rapide et sans produits ou articles accessoires (vis, colle, joints, etc.), des panneaux à double parement et des cloisons réalisées à l'aide de tels panneaux. En effet, l'assemblage des deux plaques ou parements s'effectue uniquement par pincement des bords desdits parements, au moyen du profilé de chant selon l'invention, assurant à la fois l'écartement, la protection des angles, la tenue de l'ensemble et l'inertie nécessaire aux panneaux et aux cloisons.

Le principe du pincement des parois est dû au matériau constitutif et à la forme du profilé qui se trouve déformé après emboîtement et rapprochement des plaques ou parements et tend ensuite à se rétracter sur

- 3 -

ceux-ci en voulant retrouver de lui-même, sa forme initiale.

Les buts, caractéristiques et avantages ci-dessus, et d'autres encore, ressortiront mieux de la description qui suit et des dessins annexés dans lesquels :

La figure 1 est une coupe transversale du profilé d'espacement et d'assemblage selon l'invention.

La figure 2 est une vue partielle montrant l'engagement initial de deux plaques ou parements dans les gorges longitudinales de ce profilé.

La figure 3 est une vue analogue à la figure 2 et montrant la mise en place du profilé sur les bords opposés des plaques ou parements préalablement rapprochés.

La figure 4 est une vue en perspective montrant un panneau exécuté au moyen de profilés selon l'invention.

La figure 5 est une vue en perspective d'une portion extrême d'un profilé selon l'invention.

On se reporte auxdits dessins pour décrire un exemple de réalisation intéressant, bien que nullement limitatif, du profilé et du système d'assemblage de panneaux selon l'invention.

Le profilé est exécuté dans un matériau déformable élastiquement tel que, par exemple, acier galvanisé, aluminium extrudé anodisé ou laqué, etc.

Comme le montrent plus spécialement les figures 1 et 5, le profilé 10 selon l'invention comporte deux gorges latérales longitudinales 6 séparées par une saillie centrale longitudinale 7 ou languette d'espacement.

La languette longitudinale d'espacement 7 est constituée d'une face frontale 1, ou face d'espacement, de préférence plane, se raccordant au fond 8 des gorges 6, par des parois latérales 5 non parallèles. La largeur de la face frontale 1 détermine l'espacement entre les parements du panneau réalisé au moyen du

- 4 -

profilé.

La languette d'espacement 7 a une largeur correspondant à l'écartement que l'on souhaite ménager entre les parements, tandis que les gorges 6 ont une
5 largeur prévue en fonction de l'épaisseur des plaques utilisées pour constituer lesdits parements.

Les parois latérales 5 sont inclinées par rapport au plan longitudinal médian P du profilé et ont une orientation convergente en direction du fond 8 des
10 gorges latérales 6. Chaque paroi latérale 5 forme ainsi avec la face frontale d'espacement 1, un angle aigu α , par exemple, de l'ordre de 75° .

D'autre part, chaque paroi latérale 5 forme, avec le fond 8 de la gorge 6 auquel elle est raccordée, un
15 angle β de l'ordre de 90° et, par exemple, un angle compris entre 85° et 90° .

Les parois de bordure ou parois externes 4 qui délimitent les gorges 6 forment, avec le fond 8
20 desdites gorges, un angle aigu ω , par exemple de l'ordre de 75° à 80° .

La languette longitudinale d'espacement 7 a une hauteur sensiblement plus importante que la largeur des parois de bordure 4. Par exemple, la languette
25 longitudinale d'espacement 7 peut avoir une hauteur au moins trois fois supérieure à la largeur des parois de bordure 4.

Le montage de panneaux à double parement 9A, 9B, au moyen du profilé-ressort 10 selon l'invention s'opère
de la manière suivante :

30 Les plaques ou parements 9A, 9B sont emboîtées, par l'intermédiaire de l'un de leurs bords, dans les gorges 6 d'un premier profilé 10 (figure 2), de sorte que lesdits bords se trouvent logés entre les angles intérieurs 3 dudit profilé et les parois de bordure 4
35 de ce dernier. Pour cette opération, le profilé-ressort 10 peut être posé en appui sur une base, par exemple

- 5 -

sur le sol.

Compte tenu de la conformation trapézoïdale de la languette longitudinale d'espacement 7, la distance comprise entre les angles intérieurs 3 du profilé est inférieure à la distance séparant les bords longitudinaux de la face frontale 1 et la différence entre ces distances détermine l'effort d'écartement à communiquer auxdits angles pour que les distances susmentionnées soient égales. On observe encore que plus la distance comprise entre les angles 2 qui forme la face frontale 1 avec les parois latérales 5 et les angles 3 qui forme chaque paroi latérale 5 avec le fond 8 des gorges 6, est grande, plus l'effort nécessaire pour écarter lesdits angles 3 peut être faible. Autrement dit, plus la largeur des parois latérales 5 est grande, plus l'effort pour rapprocher les plaques 9A, 9B dans une position parallèle peut être faible.

Les autres facteurs de modification de l'effort pour éloigner les angles intérieurs 3, sont l'épaisseur du profilé, la nature de son matériau constitutif, sa dureté, son module d'élasticité.

L'écartement ou la mise sous tension du profilé-ressort 10 par éloignement des angles 3, s'obtient par rapprochement des plaques 9A, 9B sous une poussée appliquée au voisinage de leur bord opposé, selon flèche F, lesdites plaques formant bras de levier en appui de part et d'autre sur les angles 2 et poussant dans le sens de l'écartement, sur les parois de bordure 4.

La mise en place du second profilé 10 sur les bords opposés des plaques ou parements 9A, 9B, s'effectue avec un outil approprié permettant d'écarter les angles 3 de façon que l'écartement entre ces derniers devienne légèrement supérieur à la largeur de la face frontale 1, ce qui permet d'emboîter aisément les bords desdites plaques dans les gorges 6 dudit profilé qui est ensuite

- 6 -

relâché par ledit outil.

L'effet de rapprochement exercé par les branches opposées des profilés-ressorts 10 sur les bords des plaques 9A, 9B, par basculement de ces dernières sur les angles 2 desdits profilés-ressorts, permet de maintenir fermement les différents éléments des panneaux dans la position d'assemblage.

Des profilés-ressorts selon l'invention peuvent également être positionnés sur l'un ou sur les deux autres bords des plaques 9A, 9B.

Les panneaux assemblés à l'aide du profilé-ressort selon l'invention peuvent être avantageusement utilisés comme éléments de cloisons ou parois destinées à des usages multiples, par exemple comme éléments de séparations fixes ou mobiles, cloisonnettes, cloisons suspendues mobiles, cloisons séparatives de box, parois de doublage ou de bardage, plafonds autoportants, étagères, tablettes, rayonnages, etc.

Les plaques ou parements 9A, 9B peuvent être exécutées en tous matériaux ou combinaisons de matériaux convenables et peuvent avoir différentes épaisseurs, en fonction de la destination des panneaux.

- 7 -

Revendications

- 1.- Profilé pour le montage de panneaux à double
parement, exécuté dans un matériau déformable
élastiquement et comportant une languette longitudinale
d'espacement (7) et deux gorges longitudinales (6)
5 disposées de part et d'autre de ladite languette
longitudinale d'espacement qui comprend une paroi
d'espacement (1) et deux parois latérales (5) de
raccordement de ladite paroi d'espacement (1) au fond
(8) des gorges latérales (6), caractérisé en ce que
10 ledit profilé est conformé de manière que son
positionnement sur les bords de deux plaques ou
parements (9A, 9B) disposées parallèlement, nécessite
une déformation élastique de sa languette d'espacement
(7), de sorte que les gorges latérales (6) se trouvent
15 éloignées l'une de l'autre et que lesdites gorges
tendent ensuite à se rapprocher, sous l'effet de
ressort de ladite languette d'espacement (7), en
exerçant une action de serrage sur les bords desdites
plaques ou parements (9A, 9B).
- 20 2.- Profilé selon la revendication 1, caractérisé en ce
que les parois latérales (5) de la languette
longitudinale d'espacement (7) sont inclinées par
rapport au plan longitudinal médian (P) du profilé et
ont une orientation convergente en direction du fond
25 (8) des gorges latérales (6).
- 3.- Profilé suivant l'une des revendications 1 ou 2,
caractérisé en ce que le fond (8) des gorges latérales
(6) forme un angle (β) de 90° ou d'approximativement
90° avec les parois latérales (5).
- 30 4.- Profilé suivant l'une quelconque des revendications
1 à 3, caractérisé en ce que chaque paroi latérale (5)

- 8 -

de la languette d'espacement (7) forme, avec la paroi d'espacement (1) de ladite languette, un angle aigu (α) de l'ordre de 75°.

5 5.- Profilé suivant l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que les parois de bordure (4) qui délimitent les gorges latérales (6) forment, avec le fond (8) desdites gorges (6) un angle aigu (ω), par exemple de l'ordre de 75° à 80°.

10 6.- Profilé selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que la languette longitudinale d'espacement (7) a une hauteur sensiblement plus importante que la largeur des parois de bordure (4) délimitant les gorges latérales (6).

15 7.- Profilé suivant la revendication 6, caractérisé en ce que la languette longitudinale d'espacement (7) a une hauteur au moins trois fois supérieure à la largeur des parois de bordure (4).

20 8.- Panneau à double parement, caractérisé en ce que ses parements espacés (9A, 9B) sont assemblés au moyen de profilés (10) selon l'une quelconque des revendications 1 à 7 et positionnés sur au moins deux bords opposés desdits parements (9A, 9B).

1/2

FIG. 1

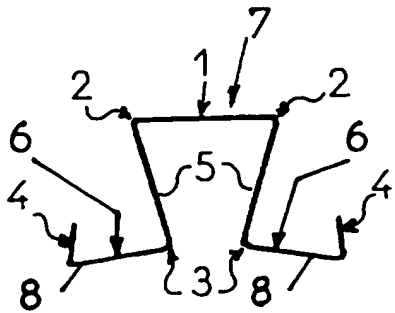


FIG. 2

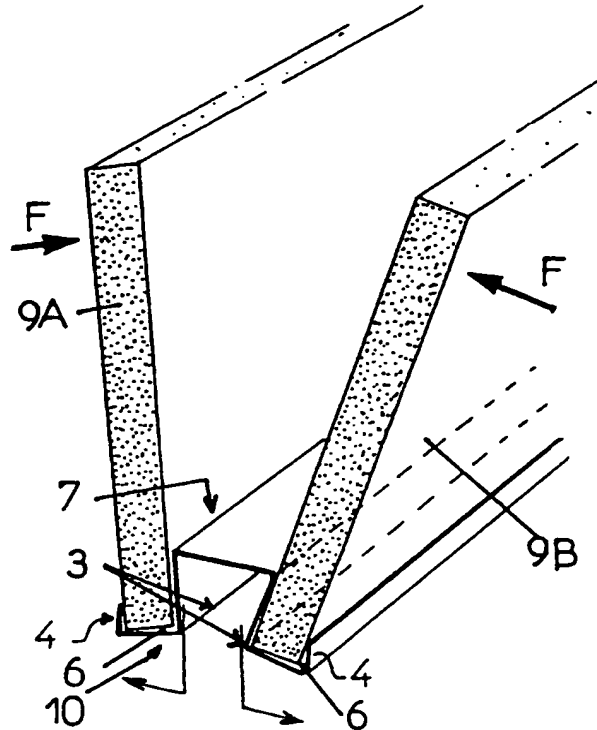


FIG. 4

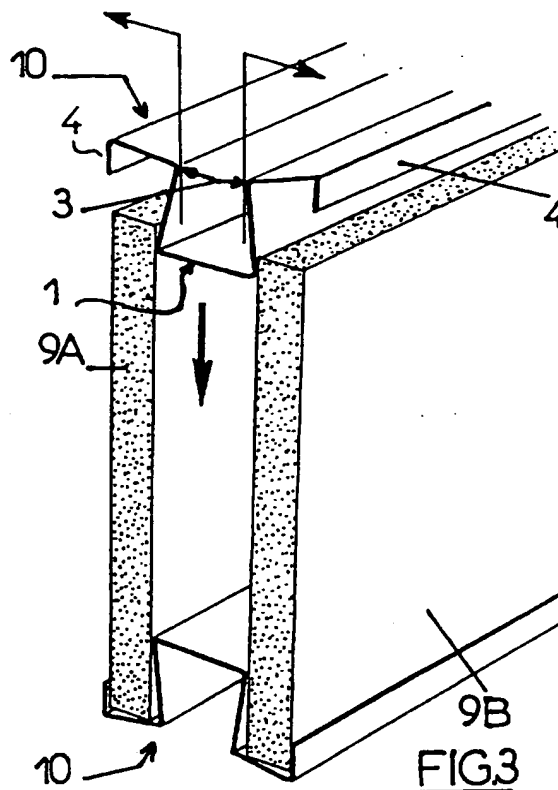
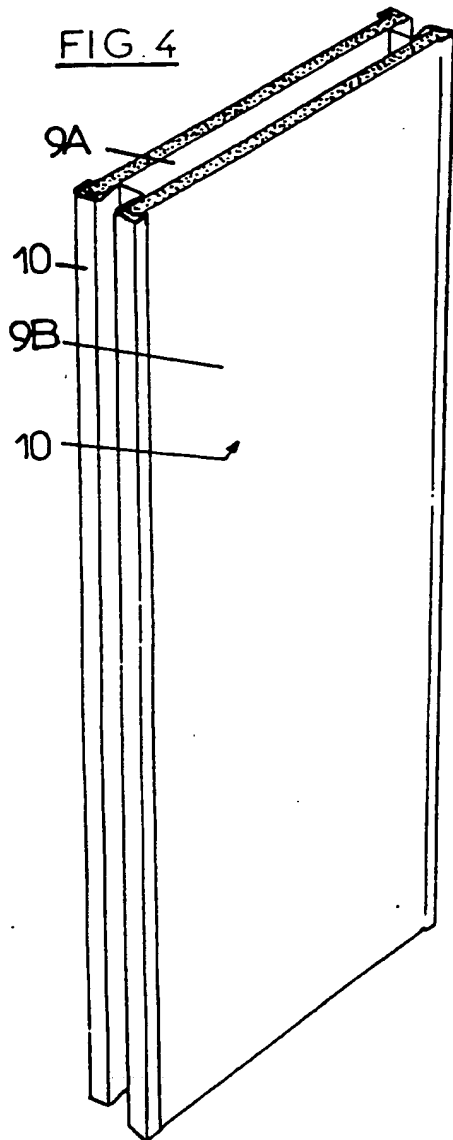
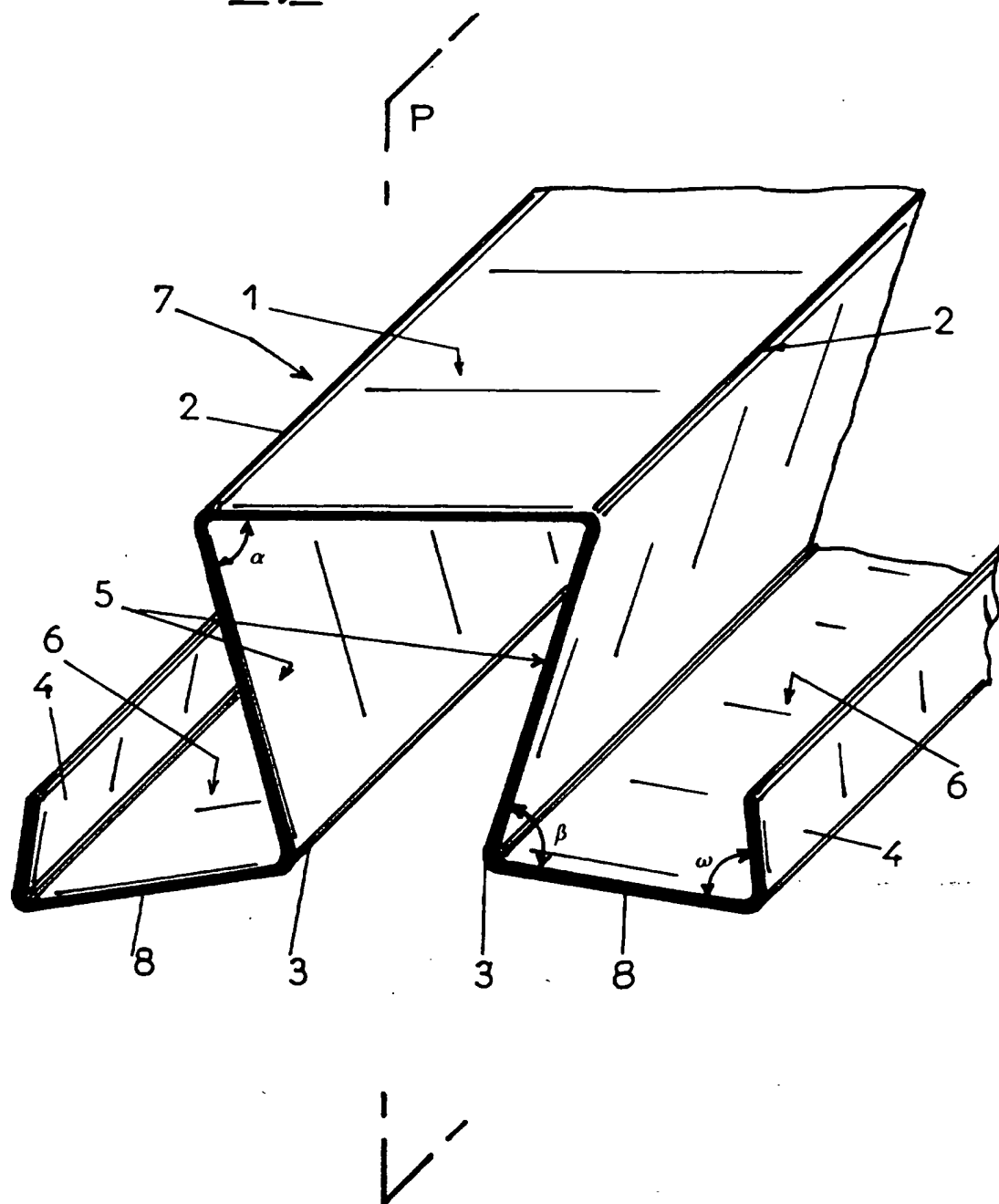


FIG. 3

2/2

Fig.5

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internat. Application No.

PCT/FR 95/00038

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
 IPC 6 E04C2/34 E04C2/38

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 6 E04C

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	GB-A-2 218 436 (FISHER) 15 November 1989 cited in the application see page 4, last paragraph - page 5, paragraph 2; figures 3-5	1
A	DE-A-25 46 758 (TRAULLIT) 22 April 1976 see page 7, line 7 - line 10; figures 1,3,4	1,5

☐ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

5 September 1995

Date of mailing of the international search report

12.09.95

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
 NL - 2280 HV Rijswijk
 Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
 Fax (+ 31-70) 340-3016

Authorized officer

VandeVondele, J

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/FR 95/00038

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
GB-A-2218436	15-11-89	NONE	
DE-A-2546758	22-04-76	SE-B- 394480	27-06-77

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demar internationale No
PCT/FR 95/00038

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 6 E04C2/34 E04C2/38

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

CIB 6 E04C

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si cela est réalisable, termes de recherche utilisés)

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	GB-A-2 218 436 (FISHER) 15 Novembre 1989 cité dans la demande voir page 4, dernier alinéa - page 5, alinéa 2; figures 3-5	1
A	DE-A-25 46 758 (TRÄULLIT) 22 Avril 1976 voir page 7, ligne 7 - ligne 10; figures 1,3,4	1,5

☐ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

"A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent

"E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date

"L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)

"O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens

"P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

"T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

"X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

"Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

"A" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

5 Septembre 1995

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

12.09.95

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tél. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

VandeVondele, J

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux familles de brevets

Demar internationale No

PCT/FR 95/00038

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
GB-A-2218436	15-11-89	AUCUN	
DE-A-2546758	22-04-76	SE-B- 394480	27-06-77